

Document di qualificazione Q4; Posa e saldatura di rotaie



1. Einleitung

1.1. Zweck des Dokumentes

Dieses Dokument dient dem Gesuchsteller und dem Fachprüfer als Checkliste zur arbeitstechnischen Qualifizierung und dient als Grundlage für die Arbeitsgenehmigung für Dienstfahrzeuge auf der SBB Infrastruktur.

Der Gesuchsteller füllt die Kapitel **Fehler! Verweisquelle konnte nicht gefunden werden.** bis **Fehler! Verweisquelle konnte nicht gefunden werden.** aus, und sendet dieses zusammen mit dem Antrag für eine Arbeitsgenehmigung an die SBB.

Das Qualifizierungsblatt wird vom SBB Fachprüfer für das entsprechende Fachgebiet beurteilt, ggf. angepasst und im Kapitel **Fehler! Verweisquelle konnte nicht gefunden werden.** ausgefüllt. Allfällige Rückfragen und Arbeitsproben werden zwischen dem SBB Fachprüfer und dem Gesuchsteller vereinbart.

Das vom SBB Fachprüfer vervollständigte Qualifizierungsblatt geht an den Koordinator der Arbeitsgenehmigung. Dieser lässt die Resultate der arbeitstechnischen Qualifizierung in die Beurteilung des Antrags auf eine Arbeitsgenehmigung einfließen.

Diese arbeitstechnische Qualifizierung hat im Wesentlichen zwei Ziele:

- Die Einhaltung minimaler Qualitäts- und Effizienzanforderungen für nachhaltige Gleisbauarbeiten.
- Zusammen mit den aus dieser arbeitstechnischen Qualifizierung resultierenden SBB Arbeitsgenehmigungen werden den Projektleitern von Gleisbauprojekten Unterlagen zur Verfügung gestellt, die klare Aussagen über die Einsatzmöglichkeiten der jeweiligen Maschinen enthalten.

1.2. Gültigkeitsbereich

Dieses Qualifizierungsblatt liefert dem Koordinator der Arbeitsgenehmigungen den Fachlichen Input bezüglich der Arbeitstechnik und ist Teil der von der Regelung R I-40036 „Arbeitsgenehmigung für Dienstfahrzeuge bei SBB Infrastruktur“ referenzierten Dokumente.



Document di qualificazione Q4; Posa e saldatura di rotaie

Version und Status

Version	St.*	Datum	Name	Änderung/Bemerkung
1-0	1	19.10.2018		Platzhalter

*Status: 1 = In Arbeit; 2 = Zur Prüfung; 3 = Freigegeben

Dokumentüberprüfung

Das vorliegende Dokument muss wiederkehrend kontrolliert werden.

Datum	Version	Name	Erkenntnisse/Massnahmen

Dokument-Info

Autor fachliche Kriterien	
Prozessowner:	
Dokumentowner:	Christoph Rohner, I-AT-FW-TNZ
Lenkungsregel:	Holpflicht
Ersatz für:	DMS ID: 4161146 , D-I-FW 001, „Arbeitstechnische Qualifizierung von Gleisbaumaschinen“